



Разводные станки для пил Астрон.

Серия: APC-13.1. Технические характеристики.

По вопросам продажи поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

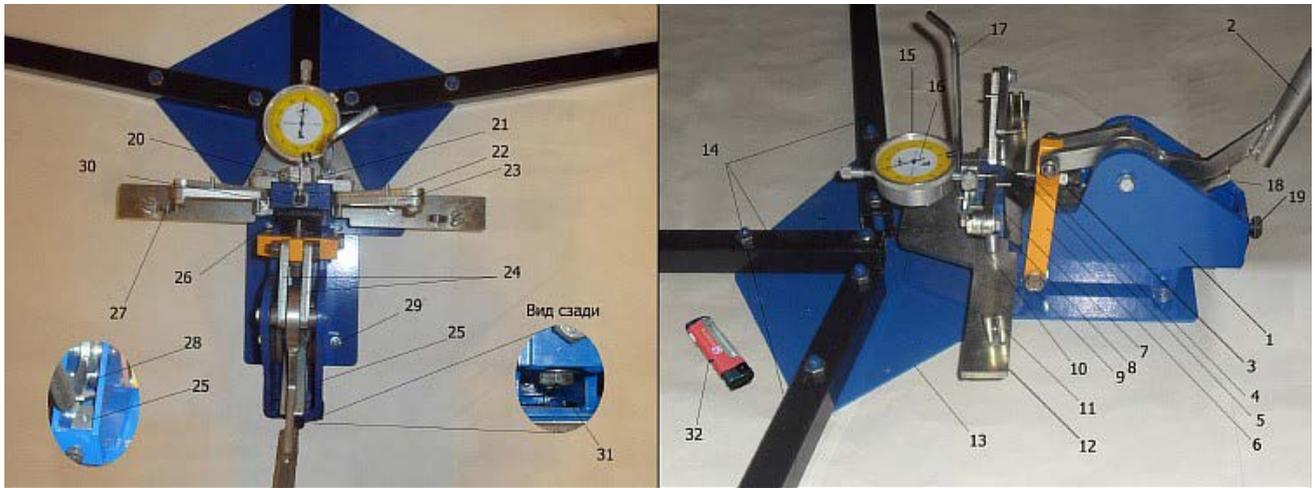
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт : <http://astron.nt-rt.ru/>

Эл. почта: anj@nt-rt.ru

Устройство, назначение и технические характеристики



- | | |
|-----------------------------|--|
| 1. корпус | 17. ключ подъема |
| 2. ручка толкателя | 18. возвратная планка |
| 3. контрогайка | 19. винт регулировки усилия прижима |
| 4. толкатель | 20. стойка индикатора |
| 5. наконечник толкателя | 21. винт настройки высоты развода зуба |
| 6. скоба толкателя | 22. кронштейн фиксатора |
| 7. неподвижный упор | 23. фиксатор положения пилы |
| 8. подвижный прижим | 24. серьги |
| 9. ось скобы | 25. задний упор |
| 10. направляющая | 26. наковальня из твердого сплава |
| 11. ограничители | 27. подшипник поддержки пилы |
| 12. пластина поддержки пилы | 28. подшипник прижима |
| 13. снование | 29. крепёжные винты |
| 14. кронштейны | 30. наконечник индикатора |
| 15. индикатор | 31. болт заднего упора |
| 16. стрелка индикатора | 32. зажигалка |

Устройство станка APC-13.1

Установка следующих разводимых зубьев пилы производится в полуавтоматическом режиме при движении толкателя на 3-ти зуба до упора, т.е. не надо ловить рукой место установки каждого зуба в отдельности.

Благодаря этому время развода одной пилы при максимально возможной точности величины и линии развода уменьшается в 2-3 раза и составляет, после приобретения небольшого навыка, \approx 7-10мин.

Точность развода и соответственно качество распила получается благодаря применению системы зажатия тела пилы по типу прессы. Т.е. тело пилы во время развода каждого зуба зажимается не слабыми подпружиненными прижимными штырями, а центральной пластиной настолько гарантированно, что при неограниченных повторных нажатиях на рычаг разброс в показаниях индикатора всегда будет максимум 1-2 деления.

В итоге: при разводе пилы на станке получается быстрая гарантированно точная разводка каждой пилы, у которой все режущие кромки зубьев находятся строго на одной линии и максимальной разницей в ± 1 деление индикатора. С таким разводом пила будет работать только хорошо.

В обычных разводных станках практически всегда присутствует эффект качелей - когда во время надавливания толкателем на зуб вместо отгибания зуба начинает выгибаться тело пилы и, соответственно, даже при одинаковых показаниях индикатора истинный развод зуба остается неизвестным. При повторном нажатии разница обычно достигает 10 и более единиц. Поэтому, даже только разведенная пила может сразу начать волнить.

Основные технические характеристики

1. Время разводки пилы длиной 4026мм примерно 10мин
2. Ширина пилы 30-60мм
3. Длина пилы до 10м
4. Габаритные размеры 400x200x400мм
5. Масса 6кг

Особенности конструкции станка АРС-13.1

1. Вращающиеся опоры спинки пилы предотвращают образование риски.
2. Чтобы не возникало перекоса при установке высоты индикаторной платформы (высоты разводимой части зуба), движение платформы производится всего одним винтом.
3. Для обеспечения отгибания разводимой части зуба по ломаной линии, а не по радиусу как на обычных разводных станках, рабочая зона неподвижной опоры имеет твердосплавную пластину
4. Толкатель движется не прямо, а по радиусу. Это значительно уменьшает ломающие напряжения, что позволяет разводить без обламывания кончиков даже сильно каление зубья. Но при этом всегда надо помнить, что развод необходимо проводить не одним сильным, а 2-3мя слабыми движениями.
5. Толкатель можно настроить так, чтобы он отгибал зуб только до определённого значения.
6. Применение подшипника в механизме зажима ленточной пилы делает работу разводного станка мягкой, лёгкой, нежной.
7. Регулировка усилия прижима пилы позволяет избежать возникновения люфтов в разводном станке, то есть даже через несколько лет станок будет работать, как новый.

По вопросам продажи поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Веб-сайт : <http://astron.nt-rt.ru/>

Эл. почта: anj@nt-rt.ru